

## TR

Техническая информация

### Однокомпонентная паяльная паста для заполнения отверстий

## Peters SD 2361

- Трафаретная печать
- Совместное отверждение с паяльной маской серии SD 2467
- Нет сушки
- 100% содержание твердых веществ, практически без объемной усадки
- Класс горючести: UL94 V 0

### 1.Общая информация

Однокомпонентная защитная паяльная маска SD **2361** наносимая методом трафаретной печати для закрытия больших отверстий 0,5-1,0 мм.

Индексы:

SD2361-зеленая прозрачная

PBF- специальные цвета

T-тиксотропная

### 2.Применение

- Заполняет отверстия и таким образом предотвращает попадание припоя на сторону компонентов
- Обеспечивает герметизацию для вакуумной адаптации во время процесса тестирования.
- Во избежание попадания остатков флюса в отверстия платы и получение необходимого микроклимата в отверстиях и / или под компонентами.
- В связи со 100% содержанием твердых веществ практически нет объемной усадки и имеет большие преимущества по сравнению с двухкомпонентными масками

### 3.Специальные предупреждения

Маска **2361** была сертифицирована для космических применений, прошла испытания ASTM E595 и входит в список утвержденных в NASA D-8208 масок для заполнения отверстий

### 4.Рекомендации по безопасности

Пожалуйста обязательно до применения продукта прочитайте техническое руководство и правила безопасности

## 5.Характеристики

Наименование	SD2361	SD2361T	SD2361PBF-T
Цвет, внешний вид	Зеленый прозрачный	Зеленый прозрачный	Желто-зеленый прозрачный
Содержание твердых веществ	100%	100%	100%
Вязкость при 20°C , ISO3219	26000±8000mPas	37000±10000mPas	37000±10000mPas
Плотность при 20°C, ISO 2811-1	1.14±0.05г/см <sup>3</sup>	1.14±0.05г/см <sup>3</sup>	1.14±0.05г/см <sup>3</sup>

## 6.Свойства

- Не содержит веществ RoHS перечисленных в директиве 2002/95/EC .
- Не содержит растворителей. Практически нет запаха
- Отсутствие сушки на сетке
- Надежное закрытие отверстий
- По сравнению с двухкомпонентными масками сокращение расходов производства и более безопасная технология
- Возможно совместное отверждение с защитной паяльной маской, ускорение процесса и более низкое тепловое воздействие
- обеспечивают оптимальные свойства печати .
- Отличная устойчивость даже в процессе безсвинцовой пайки
- Устойчивость в химических процессах Sn.
- Отличная коррозионная стойкость
- Не содержит галогенов
- Соответствует нормам требований UL 94V0

### Физические и механические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Адгезия	IPC-SM-840E. 3.5.2.1	Класс Н и Т
Стойкость к растворителям и моющим средствам	Тест платы, помещенный в дихлорметан на 30 мин при комнатной температуре	Выполнен (>120мин)
Сопротивление припоя	IPC-SM-840E. 3.7.2. IPC-SM-650E. 2.6.8 UL94	20-265°C 10-288°C 20-290°C
Температура стеклования Tg	ТМА(термомеханического анализа)	F=120°C
Коэффициент теплового расширения	ТМА(термомеханического анализа)	100ppm/°C<Tg 255ppm/°C<Tg
Дегазация	ASTM E595(лимит TML<1.0%,CVCM<0.10)	TML<0.649%,CVCM<0.00)

### Электрические свойства

Характеристики	Метод испытаний	Результат
Диэлектрическая прочность	DIN EN 60243-1 IPC-TM-650 2.5.6.1	70 кВ/мм
Поверхностное сопротивление	VDE 0303, часть30 DIN IEC 60093 IPC-TM-650 2.5.17.1	2.0 x 10 <sup>14</sup> Ом
Удельное объемное сопротивление	VDE 0303, часть30	5x10 <sup>15</sup> Ом x см

	DIN IEC 60093 IPC-TM-650 2.5.17.1	
Токи утечки	DIN IEC 69 112 базовый материал CTI 200	CTI>250

## 7.Процесс

### Установление вязкости

Упакована сразу в правильном соотношении. .

Поставляется таким образом, что может перерабатываться в том виде, в котором был поставлена. Не надо разводить.

### Рекомендация по применению SD 2361

Предварительная очистка	Рекомендуется использовать комбинированную предварительную очистку, например, химическую и пемзу. Шероховатость поверхности должна составлять порядка 2 мкм
Трафаретная печать	<p>Материал сетки: Полиэстер 36-90 нитей/см или 43-80 Сталь(стандартная 80нитей/см</p> <p>Натяжение сетки: Минимум 24 Н/см</p> <p>Ракель: Жесткость 75 по Шору А</p> <p>Угол ракеля: Горизонтальная печать 90° Вертикальная печать 30°-45°</p> <p>Диаметр отверстий (0,1-0,2 мм) в зависимости от размера отпечатка</p> <p>Делать большой трафарет нет необходимости, так как краска должна быть распечатана только в отверстиях .Достаточно закрыть экран только тонким слоем эмульсии ,приблизительно 3 мм</p>
Окончательное отверждение	.Не менее 30-45 минут при 150°C

Эти параметры печати ориентировочные и должны быть оптимизированы на преобладающие условия производства

#### Например

1.При использовании двухкомпонентной паяльной маски серии SD2462 ND в сочетании с пастой для заполнения отверстий SD2361:

Предварительная очистка
Печать SD2467 или SD2469 на 1 стороне печатной платы
Отверждение паяльной маски( 10 мин,120°C)
Печать SD2467 или SD2469 на 2 стороне печатной платы
Отверждение паяльной маски( 10 мин,120°C)
Печать SD2361
Финальное отверждение не менее 30 минут при 150°C и выше

2.При использовании двухкомпонентной фоточувствительной паяльной маски серии SD2467 или SD2469 в сочетании с пастой для заполнения отверстий SD2361:

Предварительная очистка
Двухсторонний процесс печати SD2467 или SD2469 до процесса проявления, если необходимо промежуточная стадия УФ отверждения.
Печать SD2361
Финальное отверждение не менее 30 минут при 150°C и выше

## Вспомогательные средства

Наименование	Назначение
<b>HP 5625</b> <b>Очиститель окисей</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Для подготовки медных печатных плат в установках промывки</li><li>○ Очищает и удаляет окислы и обезжиривает без воздействия на медь</li><li>○ Без пенообразования</li></ul>
<b>HP 5200</b> <b>Сеткоочиститель</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Спрей для растворения подсушенных частиц защитной паяльной маски в сетке</li><li>○ Без силикона , жира и хладогена</li><li>○ Супер-активный очиститель</li></ul>
<b>HP 5500</b> <b>Антистатик</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Снятие статического напряжения</li><li>○ Без растворителя, силикона и хладогенов</li></ul>
<b>HP 5911</b> <b>Пеногаситель</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Против вспенивания проявителя</li><li>○ Биологическое саморазрушение</li><li>○ Добавляемые количества 0,02 – 0,05%</li></ul>
<b>R 5817</b> Очиститель	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Для очистки сетки в ручном режиме</li></ul>
<b>R 5821</b> Очиститель	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Для очистки сетки в установках промывки с высокой температурой воспламенения (+32°C).Класс безопасности A2 и VbF</li></ul>
<b>HP5707</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>○ Без остатков удаляет светочувствительную маску с бракованных плат</li></ul>

### Хранение

В закрытой оригинальной упаковке время хранения составляет не менее 4 месяцев. На упаковке указывается срок годности и условия хранения..

Температура хранения : +5- +10 °С

Защита от солнечных UV лучей